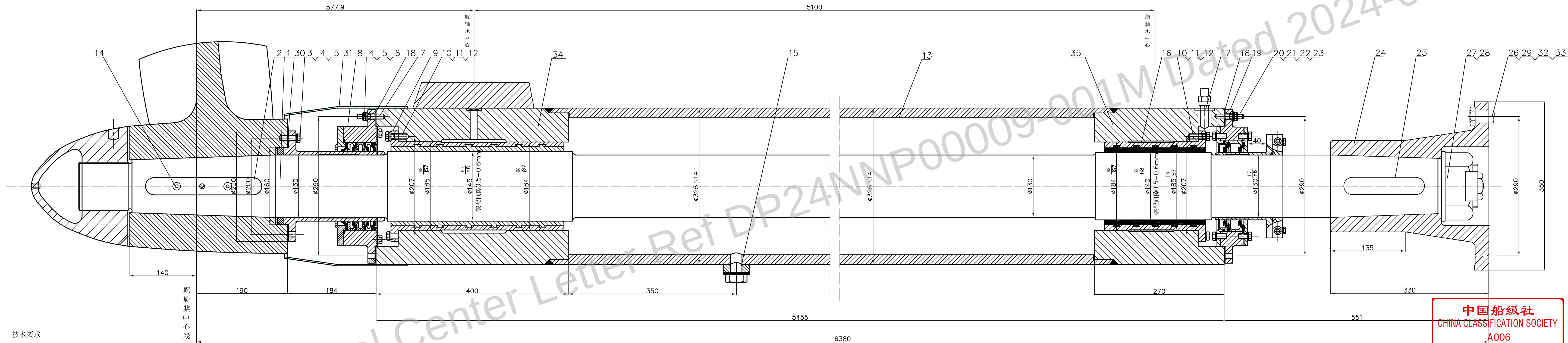




技术要求

1. 导流罩与后轴承外壳均为点焊。
2. 艏轴管上船安装前应作0.2MPa水压试验。
3. 船上安装后作油密试验。
4. 件34、件35化学成分及机械性能应符合规范要求

锻钢化学成分(%)										
钢号	C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Ni	Cu	残余元素总量
碳钢	≤0.23	0.30~1.50	≤0.45	≤0.035	≤0.035	≤0.30	≤0.15	≤0.40	≤0.30	≤0.85

锻钢力学性能								
抗拉强度Rm 不小于 (N/mm ²)	屈服强度ReH或Rp0.2 不小于 (N/mm ²)	伸长率A ₅ 不小于 (%)		伸长率A ₁₀ 不小于 (%)		硬度 (HB)	夏比 V 型缺口平均冲击功 不小于 (J)	
		纵向	切向	纵向	切向		纵向	切向
440	220	24	18	50	35	125~160	27	18

[illegible]

中国船级社
CHINA CLASSIFICATION SOCIETY
A006

批 APPROVED 准

See letter No. DP24NNP00009-001M

Date: 2024-08-05